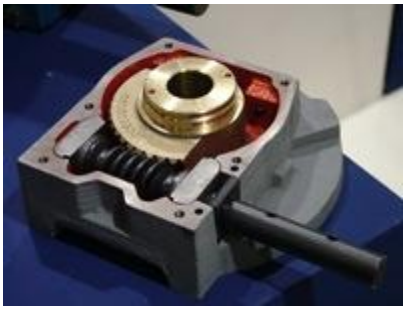
Редукторы с углом поворота 90° **серии "М".**



Массивная чугунная конструкция ручных редукторов для арматур серии М была создана для того, чтобы удовлетворяла все, наиболее тяжелые и сложные требования арматурной промышленности. Благодаря противокоррозионной обработке блестящих металлических поверхностей, эпоксидной окраске и использованию нескольких режущих манжетных уплотнений является серия «М» герметичной до покрытия IP67 и показывает необычайную устойчивость против вредных воздействий окружающей среды.



У всех моделей обеспечивают игольчатые аксиальные подшипники, в соединении с одноместным червячным валом, максимальную эксплуатационную мощность.

Свойства и отличительные черты:

- Уплотнение IP 67
- Без обслуживания
- Разработаны для температуры окружающей среды
  от -40°C +80°C – SLO39
  -60°C +60°C – SLO20
  +20 - +200 °C - SLO21
  -60°C +60°C – SL120
- Гибкость для арматурных аппликаций
- Угол регулирования 90°+- 5°
- Выходной момент до 50.000 Nm
- Литой корпус
- безопасный запас до двукратного номинального момента
- Самоторможение при высокой мощности
- 10 размеров "редукторов"

* У редукторов типа ... всегда пользована втулка ДБ1

Kecskemet, 6000
Hungary, Szolnoki hegy 232.
Web: http://vtveres.hu

Tel: +36 (76) 500170
Fax: +36 (76) 500171
Email: RUS@VTveres.hu

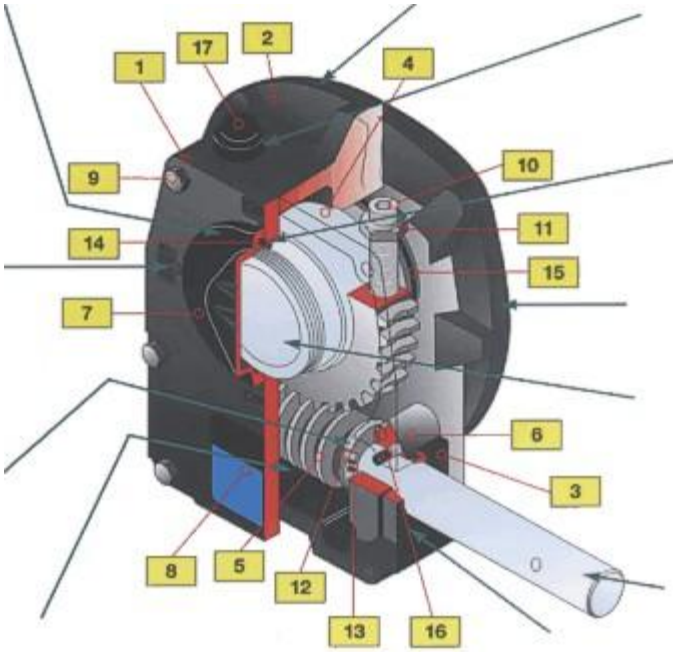
ISO 9001
DNV
Аттестированное предприятие

Общее описание:

Большой увеличенный указатель положения из пластика, хорошо видимый и издалека.

Массивная литая конструкция, уплотнена до IP67, внешнее металлические части из нержавеющего материала или защищенный эпоксидной окраской.

Переставные упорные болты, защищенные колпачком



Указатель положения уплотненный О-кольцом. Большая площадь монтажного фланца для 3 размеров фланцев по ISO с глухими нарезными отверстиями или другие возможности присоединения.

Обозначение положения на осях редуктора.

Большой максимальный диаметр сверления для прямой посадки шпинделя арматуры или для монтажа вставной муфты.

Система посадки для сниженных входных моментов и небольших ручных маховиков.

Входной вал защищенный против коррозии

Постоянное масляное наполнение

Манжетное уплотнение входного вала

Поз.	**Наименование**	SLO39 -40°C / +80° **Стандартное исполнение**	SLO20 -60°C / +80 **Не удароустойчивое исполнение**	SL120 -60°C / +80° **Удароустойчивое исполнение**
1	Крышка	Серый чугун	Высокопрочный чугун	Холодовая сталь
2	Корпус	Серый чугун	Высокопрочный чугун	Холодовая сталь
3	Уплотнение червячного вала	НБР	ПТФЕ	ПТФЕ
4	Сегмент червячного колеса	Высокопрочный чугун GGG500	Высокопрочный чугун GGG500	Высокопрочный чугун GGG500
5	Червячный вал	Улучшенная сталь	Улучшенная сталь	Улучшенная сталь
6	Подшипник червячного вала	Спеканья сталь	Сталь	Сталь
7	Указатель положения	Пластмасса	Серый чугун	Серый чугун
8	Типовой щиток	Алюминий	Алюминий	Алюминий
9	Болт крышки	Сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь

Kecskemet, 6000
Hungary, Szolnoki hegy 232.
Web: http://vtveres.hu

Tel: +36 (76) 500170
Fax: +36 (76) 500171
Email: RUS@VTveres.hu

ISO 9001
DNV
Аттестированное предприятие

10	Упорный винт	Сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь
11	Предохранительная гайка	Сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь
12	Диск аксиального подшипника	Спеканья сталь	Сталь	Сталь
13	Аксиальный подшипник	Игольчатый подшипник	Игольчатый подшипник	Игольчатый подшипник
14	О-кольцо указателя положения	НБР	ПТФЕ	ПТФЕ
15	О-кольцо сегмента	НБР	ПТФЕ	ПТФЕ
16	Штифт	Сталь	Сталь	Сталь
17	Пробка	Полиэтилен	Полиуретан	Полиуретан

Технические данные и размеры 1:

Размер редуктора	M07	M10	M12	M14	M15	M16
Максимальный выходной момент на арматуре Nm . 1*	250	500	1000	1800	3400	4500
Максимальный выходной момент на арматуре Nm . 2*	300	600	1200	2200	4100	5400
Коэффициент эффективности + - 10%	11.00	11.0	11.3	16.2	20.5	26.5
Максимальный входной момент (Nm) 1*	22.7	45.5	88.5	111.0	166	170
Максимальный входной момент (Nm) 2*	27.2	54.54	106	135.8	200	203.7
Передаточное число	40:1	40:1	42:1	60:1	68:1	88:1
Количество оборотов на Перестановку о 90о	10	10	10.5	15	17	22
Фланец редуктора по DIN/ISO 5211	F05, F07	F07, F10	F10, F12, F14	F12,F14, F16	F14, F16, F20	F16, F20, F25
Максимальная прошивка до втулки ДБ (мм)	DB1 25	DB1 25	DB4 32	DB7 45	DB15 65	DB16 70
A Максимальное отвертствие для вала арматуры (мм)	25	32	45	65	80	92
B максимальная длина вала арматуры (мм)	51	57	72	81	92	113
L2 удлиненный входной вал для маховика	N/A	205	240	260	325	350
T Штифт маховика	4	5	6	6	8	8
U Диаметр входного вала редуктора для маховика	11.98 11.94	14.98 14.94	19.98 19.94	19.98 19.94	29.98 29.94	29.98 29.94
Рекомендуемый маховик	SR5	SR5,SR8 SR10,SR12	SR10,SR12 SR14, R18 R24	SR14 R18,R24	R18,R24, R30, R36	R18,R24, R30, R36
Вес нетто редуктора (кг) без маховика	2,6	4,2	8,2	14,5	28,0	41,2

Kecskemet, 6000
Hungary, Szolnoki hegy 232.
Web: http://vtveres.hu

ISO 9001
DNV
Аттестированное предприятие

Tel: +36 (76) 500170
Fax: +36 (76) 500171
Email: RUS@VTveres.hu

Технические данные и размеры 2. :

Размер редуктора	M20	M30	M40	M50	M60
Максимальный выходной момент на арматуре Nm . 1*	6600	10800	20000	41670	
Максимальный выходной момент на арматуре Nm . 2*	8000	13000	24000	50000	В испитании
Коэффициент + - 10%	57	99.0	188,7	384,6	
Максимальный входной момент (Nm) 1*	115	109	106	108,0	
Максимальный входной момент (Nm) 2*	140	131	127	130,0	
Передаточное число	183:1	309,1:1	615:1	1219,8:1	
Количество оборотов на Перестановку о 90о	45,75	77,3	153,7	304,9	
Фланец редуктора по DIN/ISO 5211	F16, F25	F20, F25, F30	F25, F30, F35, F40	F25, F30, F35, F40	
Максимальная прошивка до втулки ДБ (мм)	DB20 70	DB30 90	DB40 130	DB50 140	
A Максимальное отвертствие для вала арматуры (мм)	92	124,0	165,0	180,0	
B максимальная длина вала арматуры (мм)	115	144,0	203,0	250,0	
L2 удлиненный входный вал для маховика	328	328	--	--	
T Штифт маховика	6,0	6,0	6,0	6,0	
U Диаметр входного вала для маховика	19.98 19.94	19.98 19.94	19,98 19,94	19,98 19,94	
Вес нетто редуктора (кг) без маховика	44,5	84,0	181,5	294,3	
Рекомендуемый маховик	R18,R24, R30	R18,R24, R30	R18, R24, R30	R18, R24, R30	

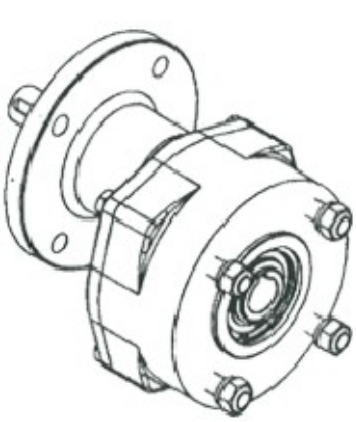
* Максимальный выходной/входной момент *1 – 2500 циклов при 100 % **нагрузке**
* Максимальный выходной/входной момент *2 – 1000 циклов при 100 % **нагрузке**

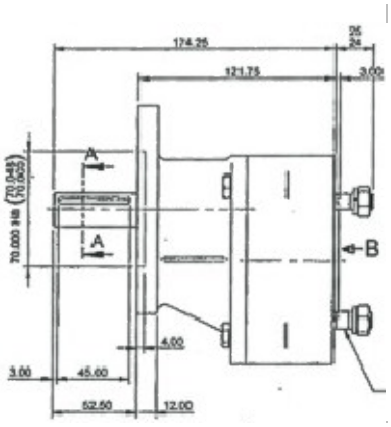
Kecskemet, 6000
Hungary, Szolnoki hegy 232.
Web: http://vtveres.hu

ISO 9001
DNV
Аттестированное предприятие

Tel: +36 (76) 500170
Fax: +36 (76) 500171
Email: RUS@VTveres.hu

Дополнительный редуктор IS 3,5:

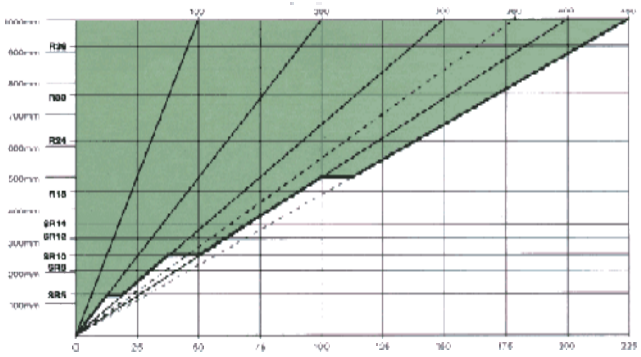




К редукторам серии MF сконструирован дополнительный редуктор IS 3,5, который позволяет снизить входной момент редуктора и повысить выходной момент. Дополнительный редуктор IS 3,5 – это торцевой редуктор с передаточным числом 3,5:1, который приносит повышение коэффициента эффективности усиления на величину примерно 3,3х выше.

Дополнительный редуктор оснащен на обоих концах присоединительным фланцем F10 и соответствующими размерами вала по DIN ISO 6885. Это решение позволяет прикрепить его на любой редуктор с присоединительным фланцем F10 и формой вала B3. Дополнительный редуктор присоединяется к главному редуктору болтами тоҗе так как редуктор к арматуре или сервопривод к редуктору. В случае, если заказчик обнаружит необходимость дополнительного редуктора, просто присоединит дополнительный редуктор с помощью болтов на соединительный фланец входа редуктора. Если дополнительный редуктор заказчику не нужен, так опять несложно открутит болты без всяких исправлений. Дополнительные редукторы можно купить на склад в качестве принадлежностей и по нужде их дополнительно соединят с основным редуктором при помощи соединительных болтов.

Инструкция по выбору маховика:



Сила при ручном управлении (H)

Диаметр колеса ручного управления (мм)

Входной момент [Nm]

1.Для обеспечения оптимальной эксплуатации должны быть маховики выбраны из зеленым закрашенной части графа
2.В соответствии с пунктом три определите необходимый входной момент редуктора.
3.Входной момент = Необходимый выходной момент (механический коэффициент*)
4.Определите максимальную допустимую силу для ручного управления.
5.Выберете диаметр маховика.

*) Механический коэффициент найдете в таблице выше.

Диаметр колеса ручного управления (мм)

Kecskemet, 6000
Hungary, Szolnoki hegy 232.
Web: http://vtveres.hu

Tel: +36 (76) 500170
Fax: +36 (76) 500171
Email: RUS@VTveres.hu

ISO 9001
DNV
Аттестированное предприятие