Перечень параметров запорной арматуры для замены и поставки электроприводов

№ п/п	Производитель запорной арматуры	Тип запорной арматуры	Ду, мм	Ру кг/см2	Момент Нм требование	Кол-во оборотов на полный ход	Время хода, мин	Диам. штока, вала мм	Шаг резбы кол-во заходов (разм.шлица)	Размер и тип фланца под привод	Тип редуктора установленного	Тип привода установленного	Момент, Н.м привода	Об/мин	Кол-во шт	Примечание (технологические номера)
	1.	2.			3.	4.	4.	5.	5.	5.	6.	6.	6.	7.		
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																

Примечание:

1. Названия, производителья и типов уточнить
2. Обязательно указать шаровый кран, заслонка, шиберная или клиновая задвижка
3. Задать не обязательно (возмем с аналогов)
4. Задать их целесообразно вместе (если не задается возмем с аналогов и возмем время хода 1-7 мин в зависимости от размера)
5. Задать не обязательно (возмем с аналогов) - но для контракта обьязательны !
6. Задать не обязательно (при выборе мало принимаем во внимание стараемся сделать новый обоснованный подбор используется основном для оценки стыковочных возможностей)
7. Если известно и время хода заказчика устраивает тогда пункт 4. не нужен