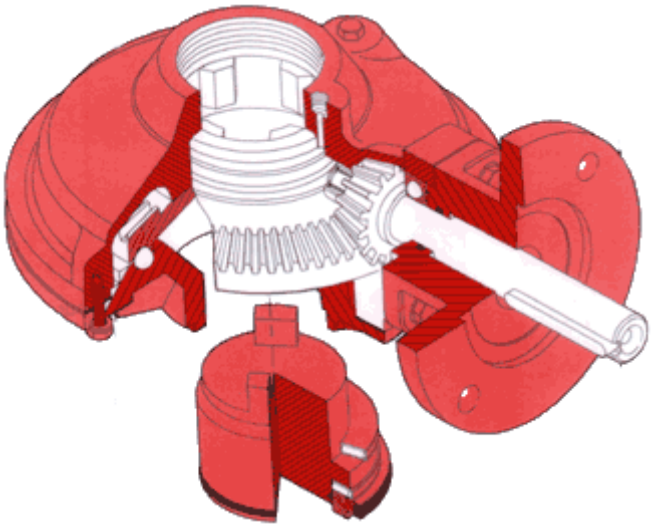
Конусные редукторы серии AS, AR



Функции и технические особенности

Конусные редукторы Mastergear служат для управления целооборотными арматурами с щитами затвора поднимающимся или неподнимающимся шпинделем или валом. При процессе открывания и закрывания могут целиком использовать аксиальные силы.

Конусные редукторы Mastergear отличаются следующими свойствами:



- Дисковое колесо помещено в шариковом подшипнике и в верхней части конуса. Эта конструкция обеспечивает хорошую эффективность.

- Конструкция позволяет снять верхнюю часть редуктора и оставить гайку шпинделя на шпинделе арматуры, вследствие чего шпиндель зафиксирован в позиции и можно проводить необходимые ручные перестановки.

- Корпус уплотнен предохранительной трубкой шпинделя, в случае необходимости затычкой.

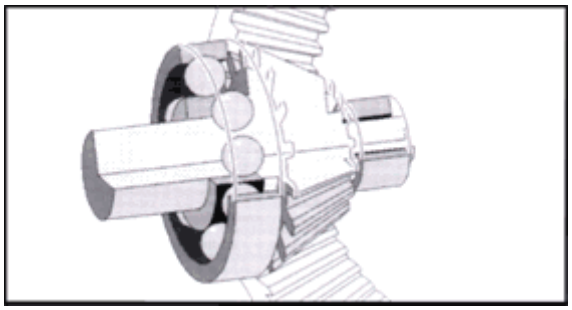
- Редукторы имеют жировое наполнение для всего периода функционирования. По желанию можно поставить редукторы с масляным наполнением.

Рис.1 Редуктор с двойной добавочной коробкой передач и предохранительной трубкой шпинделя Типа CSI

- Все подшипники редукторов снабжены смазочными местами, которые позволяют обновлять смазку

- Все составные части оснащены коэффициентом безопасности в соответствие с использованием. Количество единичных составных частей сведено к минимуму, чтобы уменьшить издержки и увеличить безопасность.

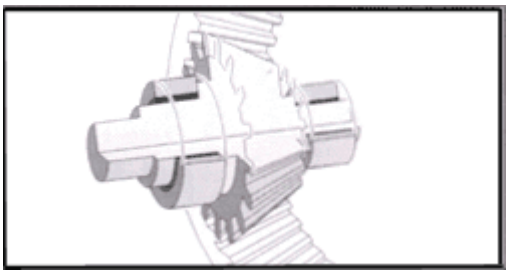
- Входной вал помещен непосредственно перед и за конусным колесом. Эта конструкция разрешает полный захват конусного колеса и при перегрузках (безопасность против повреждений).



Входной вал у конусных редукторов помещен для работы с электроприводом в шариковом подшипнике (рис.2),

Рис.2 Помещение входного вала

для работы двигателя



в то время как для ручного управления использована посадка с трением скольжения (рис.3).

Рис.3 Помещение входного вала для ручного управления

- По особенному пожеланию можем снабдить редуктор "упорным" механизмом, чтобы упростить открывание трудно переставляемых арматур. Этот механизм может использоваться только у редукторов с ручным управлением.

- Монтажный фланец произведен в соответствии со стандартами DIN/ISO 5211 или DIN 3210. По желанию возможна поставка специальных фланцев.

- Входные фланцы для работы с электроприводом в соответствии с DIN 3210, в случае необходимости ISO 5210 принадлежат к стандартной программе поставок.

- Специальное исполнение корпуса из пластичного чугуна можно поставить по желанию.

Типы исполнения

Конусные редукторы Mastergear стандартно производятся в следующих исполнениях:

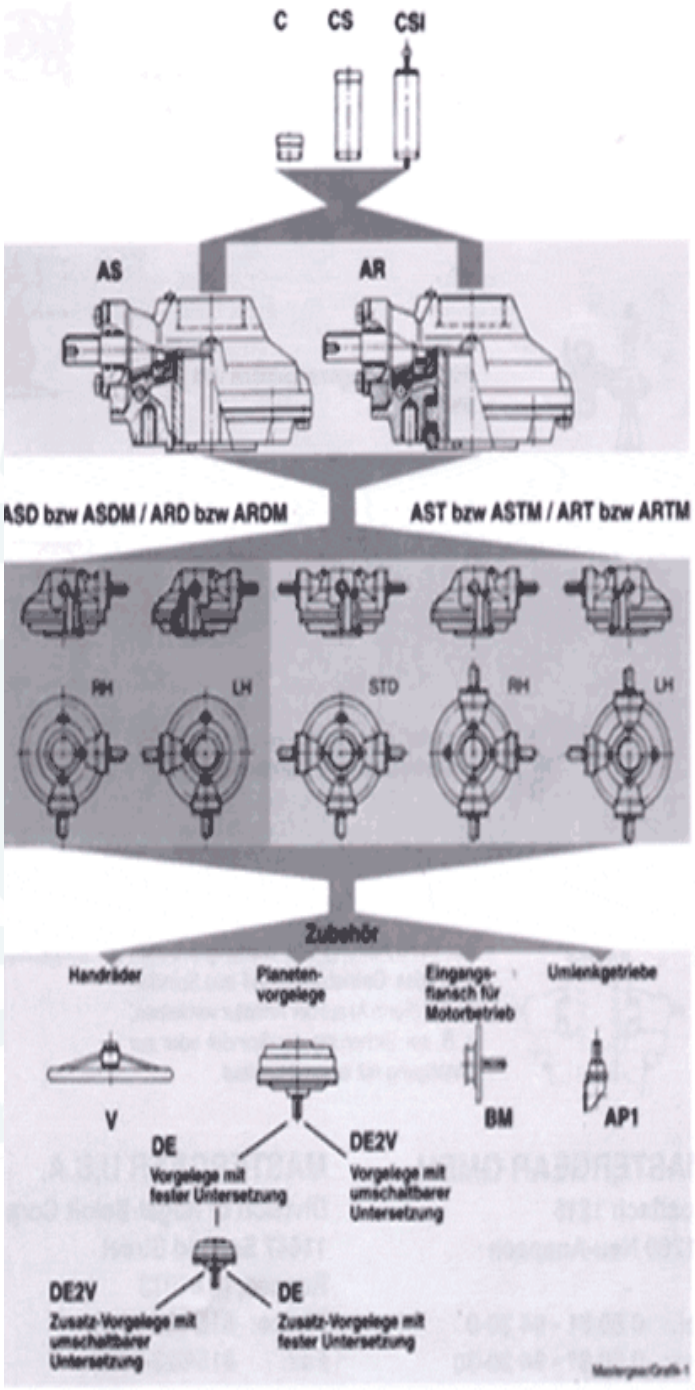
- ***Тип AS* с выходным корпусом из стали, для управления арматурами, которые не передают передаче аксиальные мощности.**
- ***Тип AR* с выходным корпусом из бронзы (из высококачественной стали как специальное исполнение) включая аксиальный подшипник разрешает использовать аксиальные мощности внутри передачи**
- ***Тип ARM* в случае необходимости *ASM* предназначены для работы с электроприводом и содержат качественные шариковые подшипники на входном вале и закаленные седелки на дисковых колесах.**

Специальное исполнение

- ***Типы ASD / ARD* и *ASDM / ARDM* снабжены двумя входными валами, при этом один вал служит для переноса мощности от колеса ручного управления или привода, а другой вал для передачи мощности на следующий управляющий член.**

Обзор производственной программы конусных колес

Типы AST / ART и ASTM / ARTM
снабжены тремя входными валами. Здесь можно использовать следующий вал для переноса мощности на третий управляющий член.



Принадлежности

Все коробки передач от размеров AS / AR24 можем поставлять с планетарными или двойными добавочными коробками передач.

- ***Образцы (проекты) типа DE,*** **в случае необходимости *DEM* (для работы двигателя) обеспечивают постоянную редукцию в течение всего процесса перестановки. У редукторов класса DEM для работы электропривода снова использованы качественные шариковые подшипники.**

- ***Образцы (проекты) типа DE - 2V*** **могут быть отсоединены простым вытаскиванием входного вала (потянуть колесо ручного управления к себе). Потом работает только редукция остальных частей целого редуктора. Благодаря этому можно с одной стороны использовать высокую редукцию для ослабления / утеснения арматур, с другой стороны возможно на остальных частях процесса перестановки уменьшить количество поворотов колеса ручного управления (небольшой период времени перестановки).**

- **Конусные коробки передач для ручного и моторного управления к имеют корпус из серого, в случаях необходимости из пластичного чугуна. Покрытие IP65 или IP68. Благодаря использованию задвижек, иногда комбинации задвижек, можно достичь разнообразного множества исполнений.**

- **Для ручного управления можно позволить задвижку в исполнении "V". Это исполнение позволяет подтягиванием входного вала (колесо ручного управления потянуть к себе) переключить передачу задвижку и этим достичь редукции оборотов.**

- ***Колеса ручного управления типа V*** **из сварной стальной трубы, диаметр от 200 мм до 1200 мм.**

- ***Защитные трубы типа CS*** **из стали для случаев, когда шпиндель арматуры поднимается через коробку передач. Поставляется разной длины.**

- ***Защитные трубы типа CSI*** **такие же как тип *CS*, только с механическим указателем положения.**

- ***Затычки типа C40*** **как закрывающие затычки для случаев использования неподнимающегося шпинделя**

Примеры исполнения



Арматура с конусным редуктором для ручного управления



Конусный редуктор с колесом ручного управления на подставке



Арматура с конусным редуктором и угловым редуктором с продленным валом для ручного управления



Управление щитом затвора двумя конусными редукторами с колесом ручного управления и соединительными элементами



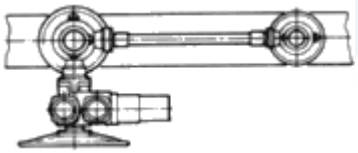
Арматура с конусным редуктором и планетарным затвором для ручного управления



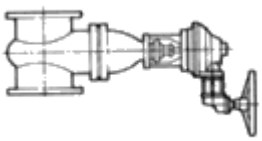
Управление щитом затвора двумя конусными редукторами с посторонним колесом ручного управления и соединительными элементами



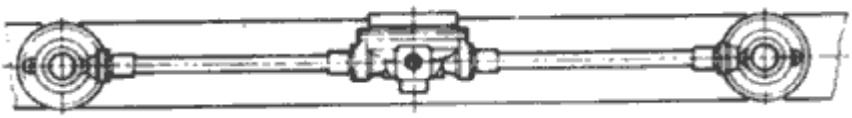
Арматура с конусным редуктором и серводвигателем



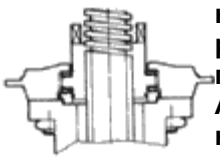
Управление щитом затвора двумя конусными редукторами с электрическим серводвигателем и соединительными элементами



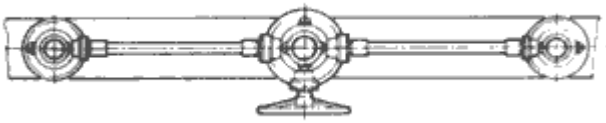
Арматура с конусным редуктором и угловым редуктором 90° для ручного управления



Управление щитом затвора тремя конусными редукторами с вертикальным входным валом для управления сверху.



При проведении ремонтных работ можно оставить нижнюю часть редуктора вместе с гайкой шпинделя (вида А) на арматуре, например для предохранения шпинделя или перемещения колесом ручного управления



Управление щитом затвора тремя конусными редукторами с колесом ручного управления и соединительными элементами.

Kecskemet, 6000
Hungary, Szolnoki hegy 232.
www.Limitorque.eu

Tel: +36 (76) 500170
Fax: +36 (76) 500171
Email: RUS@VTveres.hu

ISO 9001
DNV
Аттестированная фирма

Макс. крутящий момент. Тип: AS	Nm	310	300	300	300	500	600	1.100		850		2.300					3.800		
Макс. аксиальное усилие. Тип: AR	kN	--	40	40	70	100	135	240		250		330					430		
Тип редуктора		AP1	A03	A04	A07	A11	A13	A24		A25		A33					A43		
дополнительная коробка передач									DE24			DC33	DE43	DE43/DE24		DE33	DE33(2,5)	DE43	DE43/DE24
Передаточное число		1,762 : 1	2,3 : 1	4,5 : 1	4,5 : 1	1,52 : 1	4,5 : 1	4,5 : 1	15,75 : 1	5,8 : 1	4,5 : 1	9:01	20,25 : 1	70,9 : 1	4,5 : 1	9:01	11,25 : 1	20,25 : 1	70,9 : 1
Коэффициент эффективности (фактор)		1,5	1,95	3,85	3,83	1,29	3,85	3,85	12,08	4,93	3,83	6,88	15,54	50	3,83	6,88	8,62	15,51	48,71
макс. входный момент Нм.	Nm	206	154	78	78	388	156	290	91	172	600	334	148	46	993	552	441	245	78
Монтажный фланец арматуры по ISO	ISO		F10		F10	F14	F14		F16				F25				F30		
Монтажный фланец арматуры по OST 26-07-763-73	OCT	--		Б	--	--	Б/В		В/Г				В/Г				Г/Д		
Максимальное отверстие для присоединения арматуры в форме (В4, **В**3, **Е)**	mm	20		45	45	50	65		85				118				132		
Макс. диаметр резьбы (А)	mm	--		40	40	45	60,5		70				85				102		
Вес кг	kg	8	8	8	10	15	15	27	36	27	58	78	71	80	76	96	96	89	99
Рекомендуемый маховик		V600	V400	V200	V200	900	V400	V800	V300	V500	--	V900	V400	V300	--	--	--	V800	V500
		V700	V500	V300	V300	V1000	V500	V900	V400	V600	--	V1000	V500	V400	--	--	--	V700	V300
Версия с двумя входными валами возможна	ASD ARD	./.	X	X	X	--	X	X	X	./.	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Версия с тремя входными валами и возможна адаптеры для электроприводов ISO	AST																		
	ART	./.	X	X	X	--	X	X	X	./.	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	ISO (ISO/DIN)<>	F10						F10	F10	F10	F14	F10	F10	F10	F14	F10	F10	F10	F10
	ISO	G0	F07	F07	F07	F07	F07	G0	G0	G0	G1/2	G0	G0	G0	G1/2	G0	G0	G1/2	G0
	DIN	F14	F10	F10	F10	F10	F10	F14	F14	F14	F16	F14	F14	F14	F16	F14	F14	F14	F14
	ISO	G1/2	G0	G0	G0	G0	G0	G1/2	G1/2	G1/2	G3	G1/2	G1/2	G1/2	G3	G1/2	G1/2	G1/2	G1/2
	DIN						F14	F16		F16	F25	F16	F16		F25	F16	F16		
		X	X	X	X	X	G1/2	G3	X	G3	G4	G3	G3	X	G3	G3	G3	X	X
		Рабочее время в сек. нужное на 10 **оборотов гайки шпинделя**																	
Рабочее время в сек. нужное на 10 **оборотов гайки шпинделя в связи со скоростью привода в оборотах за минуту**	16 1/min	66,1	86,3	168,8	168,8	57	168,8	168,8	590,6	184,9	168,8	337,5	582,8	2658,8	168,8	337,5	421,9	759,4	2658,8
	30 1/min	35,2	46	90	90	30,4	90	90	315	98,6	90	180	310,8	1418	90	180	225	405	1418
	32 1/min	33	43,1	84,4	84,4	28,5	84,4	84,4	295,3	92,4	84,4	168,8	291,4	1329,4	84,4	168,7	211,8	379,7	1329,4
	45 1/min	23,5	30,7	60	60	20,3	60	60	210	65,7	60	120	207,2	945,3	60	120,7	145	270	945,3
	60 1/min	17,6	23	45	45	15,2	45	45	157,5	49,3	45	90	155,4	709	45	90	112,5	202,5	709
	63 1/min	16,8	21,9	42,9	42,9	14,5	42,9	42,9	150	47	42,9	85,7	148	675,2	42,9		107,1	192,9	675,2
	90 1/min	11,7	15,3	30	30	10,1	30	30	105	32,9	30	60	103,6	472,7	30	60	75	135	472,7
	125 1/min	8,5	11	21,6	21,6	7,3	21,6	21,6	75,6	23,7	21,6	43,2	74,6	340,3	21,6	43,2	54	97,2	340,3
	180 1/min	5,9	7,7	15	15	5,1	15	15	52,5	16,4	15	30	51,8	236,3	15	30	37,5	67,5	236,3
Макс. крутящий момент. Тип: AS	Nm			6.000					9.000				12.000				16.000		
Макс. аксиальное усилие. Тип: AR	kN			700					900				1.100				1.600		
Тип редуктора				A70					A90				A111 (RS)				A110		
дополнительная коробка передач Передаточное число		4,5 : 1	DC70 9:01	DC70(2,5) 12,5 : 1	DE90 36:01:00	DE90/DE24 126:01:00	5:01	DC70 10:01	DC70(2,5) 12,5 : 1	DE90 40:01:00	DE90/DE24 140:01:00	5,8 : 1	DC70 11,6 : 1	DC70(2,5) 14,5 : 1	< 5:01	DC70 10:01	DC70(2,5) 12,5 : 1	DE110 30:01:00	DE110/DE24 105:01:00
Коэффициент эффективности (фактор) Макс.		3,83	6,88	9,56	27,9	88,23	4,26	7,65	9,56	30,6	96,7	4,93	8,87	11,1	4,2	7,65	9,56	23	72,7
Входный момент	Nm	1.568	872	627	215	68	2.118	1.776	941	294	93	2.434	1.353	1.443	3.760	2.092	1.674	695	220
Монтажный фланец арматуры по ISO	ISO			F35					F35						F40				

Монтажный фланец арматуры по OST 26-07-763-73	OCT			Г/Д					Д							Д			
Максимальное отверстие для присоединения арматуры в форме (B4, **B**3, **E)**	mm			145					190							210			
Макс. диаметр резьбы (A)	mm			115					122							140			
Вес кг	kg	125	155	155	165	175	160	190	190	205	215	310	340	340	310	340	340	355	365
Рекомендуемый маховик		--	--	--	V500	V600	--	--	--	V900	V700	--	--	--	--	--	--	V900	V700
		--	--	--	V600	V700	--	--	--	V1000	V800	--	--	--	--	--	--	V1000	V800
Версия с двумя входными валами возможна	ASD ARD			Только по запросу					Только по запросу							Только по запросу			
Версия с тремя входными валами возможна	AST ART			Только по запросу					Только по запросу							Только по запросу			
Адаптеры для электроприводов ISO	ISO	F25	F14	F14	F10	F10	F25	F14	F14	F10	F10	F25	F14	F14	F25	F14	F14	F10	F10
	DIN	G4	G1/2	G1/2	G0	G0	G4	G1/2	G1/2	G0	G0	G4	G1/2	G1/2	G4	G1/2	G1/2	G0	G0
	ISO	F30	F16	F16	F14	F14	F30	F16	F16	F14	F14	F30	F16	F16	F30	F16	F16	F14	F14
	DIN	G5	G3	G3	G1/2	G1/2	G5	G3	G3	G1/2	G1/2	G5	G3	G3	G5	G3	G3	G1/2	G1/2
	ISO	X	F25	F25	F16	F16	X	F25	F25	F16	F16	F35	F25	F25	F35	F25	F25	F16	F16
	DIN	--	G4	G4	G3	G3	X	G4	G4	G3	G3	G6	G4	G4	G6	G4	G4	G3	G3
	Рабочее время в сек. нужное на 10 **оборотов гайки шпинделя**																		
Рабочее время в сек. нужное на 10 **оборотов гайки шпинделя в связи со скоростью привода в оборотах за минуту**	16 1/min	168,8	337,5	468,7	1350	4725	187,5	375	468,8	1500	5250	217,5	435	543,8	187,5	375	468,8	1125	3937,5
	30 1/min	90	180	250	720	2520	100	200	250	800	2800	116	232	290	100	200	250	600	2100
	32 1/min	84,4	168,8	234,4	675	2362,5	93,8	187,5	234,4	750	2625	108,8	217,5	271,9	93,7	187,5	234,4	562,5	1968,8
	45 1/min	60	120	166,7	480	1680	66,7	133,3	166,7	533,3	1866,7	77,3	154,7	193,3	66,7	133,3	166,7	400	1400
	60 1/min	45	90	125	360	1260	50	100	125	400	1400	58	116	145	50	100	125	300	1050
	63 1/min	42,9	85,7	119,1	342,9	1200	47,6	95,2	119	381	1333,3	55,2	110,5	138,1	95,2	47,6	119	285,7	1000
	90 1/min	30	60	83,3	240	840	33,3	66,7	83,3	266,7	933,3	38,7	77,3	96,7	33,3	66,7	83,3	200	700
	125 1/min	21,6	43,2	60	172,8	604,8	24	48	60	192	672	27,8	55,7	69,6	24	48	60	144	504
	180 1/min	15	30	41,7	120	420	16,7	33,3	41,7	133,3	466,7	19,3	38,7	48,3	16,7	33,3	41,7	100	350

Макс. крутящий момент. Тип: AS	Nm		19000			25000				30.000					45.000				
Макс. аксиальное усилие. Тип: AR	kN		1800			2500				3.000					4.500				
Тип редуктора			A120			A200				A300					A450				
дополнительная коробка передач			DE110	DE110/DE43		DE450V	DE450X	DE450X/DE24		DE450V	DE450X	DE450X/DE24		DE450V	DE450X	DE450X/DE43	DE450V/DE90	DE450X/DE90	
Передаточное число		5:01	30:01:00	135:01:00	5:01	30:01:00	50:01:00	175:01:00	6:01	36:01:00	60:01:00	210:01:00	6:01	36:01:00	60:01:00	270:01:00	288:01:00	480:01:00	
Коэффициент эффективности (фактор)		4,25	23,02	92,95	4,25	22,95	38,25	120,48	5,1	27,6	45,9	144,58	5,1	27,54	45,9	185,9	198,3	330,5	
макс. Входный момент Нм.	Nm	4470	825	204	5880	1090	654	207	5.882	1.087	654	207	8.820	1.634	980	242	227	136	
Монтажный фланец арматуры по ISO	ISO		F48			F48				F60 (F48 только для AS)					F60				
Монтажный фланец арматуры по OST 26-07-763-73	ОСТ		--			--				--					--				
Максимальное отверстие для присоединения арматуры в форме (B4, **B**3, **E)**	mm		210			210				250					260				
Макс. диаметр резьбы (A)	mm		140			180				200					215				
Вес кг	kg				520	640	640	650	730	850	850	860	830	950	980	950	950	980	
Рекомендуемый маховик		--	--	V700 V800	--	--	--	V600 V700	--	--	--	V700 V800	--	--	--	V800 V900	V700 V800	V500 V600	
Версия с двумя входыми валами возможна	ASD ARD			Только по запросу						Только по запросу						Только по запросу			

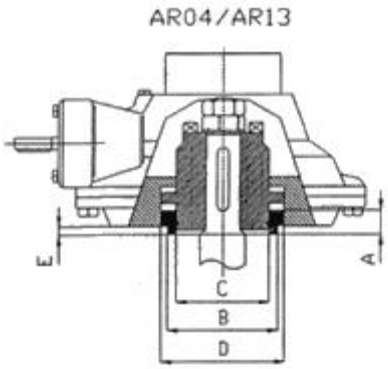
Версия с тремя входным и валами возможна адаптеры для электроприводов ISO	AST ART			Только по запросу					Только по запросу					Только по запросу				
	ISO	F16	Только в ручном исполненмии	F35	F14	F14	F10	F35	F14	F14	F14	F35	F14	F14	F10	F10	F10
	DIN	G3		G6	G1/2	G1/2	G0	G6	G1/2	G1/2	G1/2	G6	G1/2	G1/2	G0	G0	G0
	ISO	F25		F40	F16	F16	F14	F40	F16	F16	F16	F40	F16	F16	F14	F14	F14
	DIN	G4		G7	G3	G3	G1/2	G7	G3	G3	G3	G7	G3	G3	G1/2	G1/2	G1/2
	ISO	F30-F35													F16	F16	F16
	DIN		--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	G3	G3	G3
		Рабочее время в сек. нужное на 10 **оборотов гайки шпинделя**																
Рабочее время в сек. нужное на 10 **оборотов гайки шпинделя в связи со скоростью привода в оборотах за минуту** .	16 1/min	187,5	1125	5062,5	187,5	1125	1875	4518	225	1350	2250	7875	225	1350	2250	10125	10800	18000
	30 1/min	100	600	2700	100	600	1000	2409,6	120	720	1200	4200	120	720	1200	5400	5760	9600
	32 1/min	93,8	562,5	2531,3	93,8	562,5	937,5	2259	112,5	675	1125	3937,5	112,5	675	1125	5062,5	5400	9000
	45 1/min	66,7	400	1800	66,7	400	666,7	1606,4	80	480	800	2800	80	480	800	3600	3840	6400
	60 1/min	50	300	1350	50	300	500	1204,8	60	360	600	2100	60	360	600	2700	2880	4800
	63 1/min	47,6	285,7	1285,7	47,6	285,7	476,2	1147,4	57,1	342,9	571,4	2000	57,1	342,9	571,4	2571,4	2742,9	4571,4
	90 1/min	33,3	200	900	33,3	200	333,3	803,2	40	240	400	1400	40	240	400	1800	1920	3200
	125 1/min	24	144	648	24	144	240	578,3	28,8	172,8	288	1008	28,8	172,8	288	1296	1382,4	2304
	180 1/min	16,7	100	450	16,7	100	166,7	401,6	20	120	200	700	20	120	200	900	960	1600

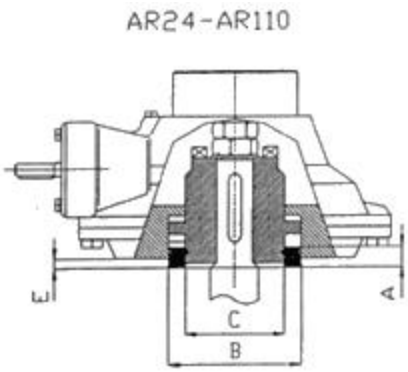
Макс. крутящий момент. Тип: AS	Nm	70.000					
Макс. аксиальное усилие. Тип: AR	kN	6.500					
Тип редуктора		A650					
дополнительная коробка передач			DE650.3	DE650.4	DE650.5	DE650.8	DE650.8 / DE90
Передаточное число	6:01	22,08 : 1	25,68 :1	30,06 : 1	51,96 : 1	415,7 : 1	
Коэффициент эффективности (фактор)	5,1	16,89	19,65	22,99	39,75	286	
Макс. Входный момент Нм.	Nm	13.725	4.145	3.563	3.045	1.761	245
Монтажный фланец арматуры по ISO	ISO	16 x M52 на диаметре 764 mm					

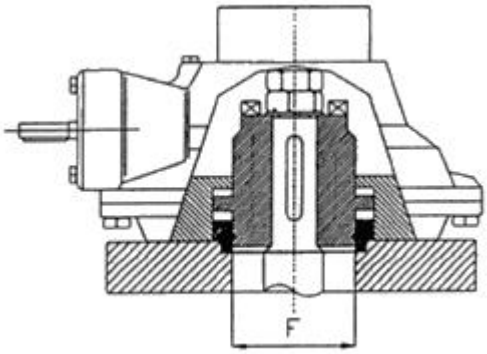
Монтажный фланец арматуры по OST 26-07-763-73	OCT			--			
Максимальное отверстие для присоединения арматуры в форме (В4, **В**3, **Е**)	mm			280			
Макс. диаметр резьбы (А)	mm			230			
Вес кг	kg	900	1.050	1.050	1.050	1.050	1.095
Рекомендуемый маховик		--	--	--	--	--	V800 V900
Версия с двумя входными валами возможна	ASD ARD			Производство только по запросам			
Версия с тремя валами возможна	AST ART			Только по специальному запросу			
Адаптеры для электроприводов (ISO/DIN)	ISO	F35	F16	F16	F16	F16	F10
	DIN	G6	G3	G3	G3	G3	G0
	ISO	F40	F25	F25	F25	F25	F14
	DIN	G7	G4	G4	G4	G4	G1/2
	ISO						
	DIN	--	--	--	--	--	
	Рабочее время в сек. нужное на 10 **оборотов гайки шпинделя**						
Рабочее время в сек. нужное на 10 **оборотов гайки шпинделя в связи со скоростью привода в оборотах за минуту**.	16 1/min	225	828	963	1127,3	1948,5	15588,8
	30 1/min	120	441,6	513,6	601,2	1039,2	8314
	32 1/min	112,5	414	481,5	563,6	974,3	7794,4
	45 1/min	80	294,4	342,4	400,8	692,8	5542,7
	60 1/min	60	220,8	256,8	300,6	519,6	4157
	63 1/min	57,1	210,3	244,6	286,3	494,9	3959
	90 1/min	40	147,2	171,2	200,4	346,4	2771,3
	125 1/min	28,8	106	123,3	144,3	249,4	1995,4
	180 1/min	20	73,6	85,6	100,2	173,2	1385,7

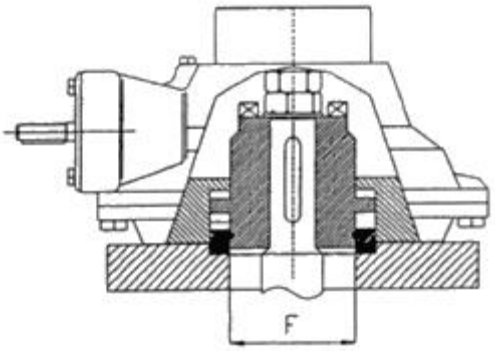
8 (76) 500170 - mega@tvers.ru - www.tvers.ru

Присоединительные размеры конусного редуктора типа AR (выход лицевой поверхности A, B, C)







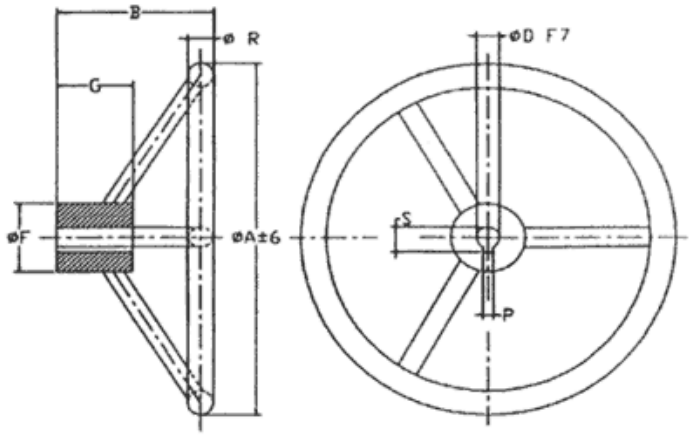


Размер редуктора	Выходной фланец	Присоединительные размеры					
		A	B	C	D	D	F max.
AR04	**F10**	10,5	70	55	83	3	55
AR03	**F10**	10,5	70	55	83	3	55
AR13	**F14**	11,5	100	80	110	4	80
AR24	**F16**	14	130	90	130	5	90
AR33	**F25**	13	200	110	200	5	110
AR43	**F30**	13	230	130	230	5	130
AR70	**F35**	14	260	150	260	5	150
AR90	**F35**	14	260	160	260	5	160
AR110	**F40**	23	300	200	300	8	200

Глубина выкрутки на противоположном фланце арматуры должна быть проведена с толерантностью от +0,2 до +0,4 мм. Необходимо обратить внимание и на диаметр "F" противоположного фланца, чтобы не был

больше чем указано; иначе могло бы дойти к повреждению конусного редуктора.

Колеса ручного управления типа "V" для конусных редукторов



Кольца сварены из стальных трубок , с приварной стальной втулкой, включая закаленное покрытие оттенка RAL 9005 (черный). Втулка с круговой отверстием и ш

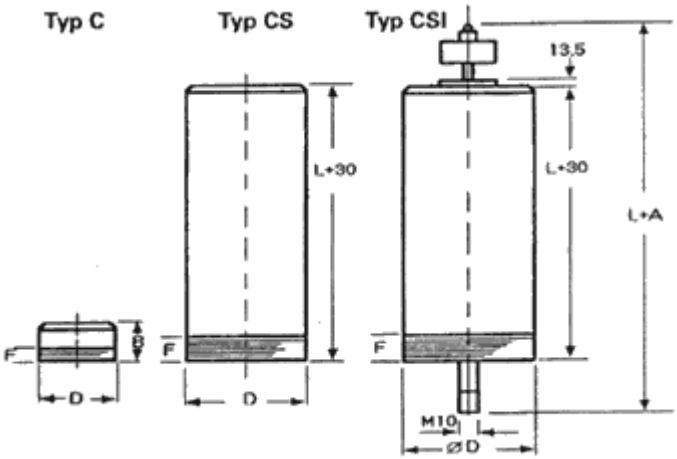
	Тип передачи		
Размеры втулки	A03, A04, A13	A24, DE24, DE43, DE90	A33, A43, DE110
F	40	45	50
G	41	51	71
D	20	25	38

Тип колеса ручного управления	Внешний диаметр	Строительная высота	Диаметр трубки	Стандартная расточная втулка	Количество лучей	Вес
	A	B	R	D		кг
V200	200	49	16	20	3	1
V300	300	65	20	20/25	3	2,2
V400	400	78	25	20/25	4	2,7
V500	500	92	25	25/38	4	3,2
V600	600	108	25	25/38	4	4,2
V700	700	121	30	25/38	6	5,8
V800	800	135	30	25/38	6	7,2
V900	900	151	30	25/38	6	9
V1000	1000	164	30	25/38	6	10,3

Защитные трубки шпинделей

Защитные трубки шпинделей типа "CS" в случае необходимости "CSI" производятся в разных длинах и могут быть приспособлены к индивидуальным пожеланиям и ситуациям.

Закрывающая затычка "C" используется у конусных редукторов, которые не должны подхватывать никакой подъем шпинделя.



Kecskemet, 6000
Hungary, Szolnoki hegy 232.
www.Limitorque.eu

Tel: +36 (76) 500170
Fax: +36 (76) 500171
Email: RUS@VTveres.hu

	B01C	A04/B02C	A13	A24	A33/A43	A70	A90/A110
D	1 1/4"	1 3/4"	2 1/2"	3"	4 1/2"	5"	6"
A	90	110	120	130	140	160	200
B*	80	80	80	80	100	100	100
F	18	18	18	20	20	22	22

*Внимание: размер **B***- приблизительный параметр

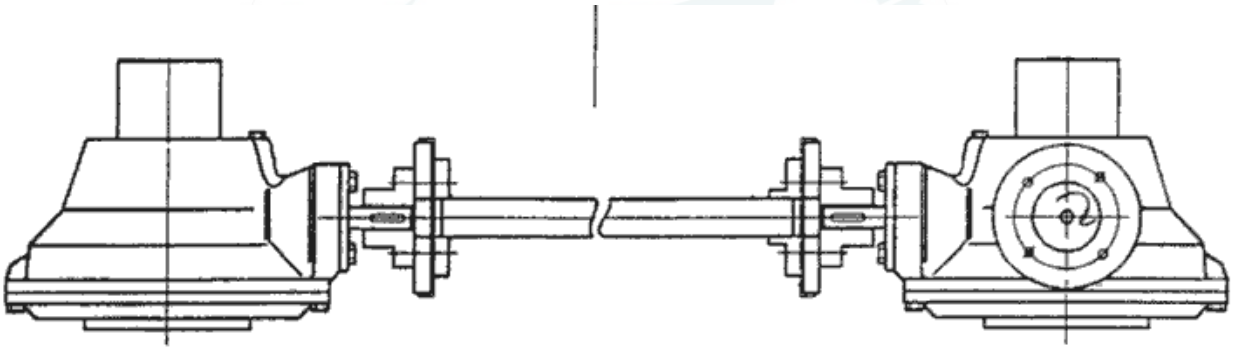
Строительная высота "B" может различаться от случая к случаю.
Если заказанный редуктор с затычкой типа "C" предназначен только для очень маленького подъема , это нужно обязательно указать в заявке вместе с длиной подъема.

Как затычка "C" так и защитные трубки "CS" и "CSI" - прочно сварные конструкции из стали, которые гарантируют долгий срок службы и работу без повреждений.

При монтировании предохранительной трубки на конусный редуктор необходимо обратить внимание на достаточное уплотнение резьбы. Этим предотвращается проникновение влаги в редуктор.

Принадлежности для конусных редукторов

Трансмиссионные валы

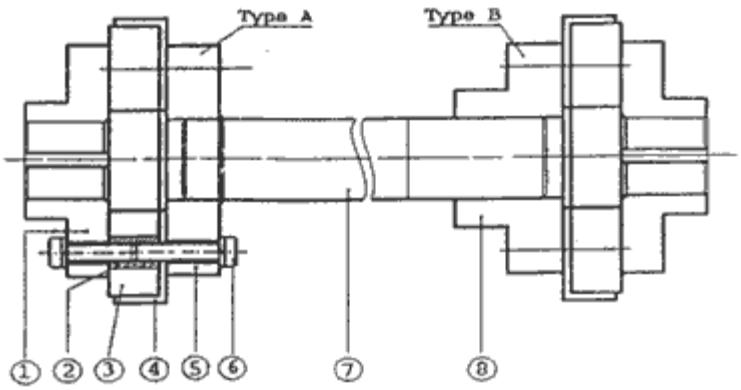


Общая информация

Трансмиссионные валы служат для переноса вращательного момента между двумя конусными редукторами , например у щита затвора или других арматур с несколькими шпинделями.

Отрегулированы в соответствии с надлежащими эксплуатационными условиями (длина, вращательный момент).

Сварка вала (7) с фланцем (5) проводится у поставщика , сварка фланца (8) с валом может проводится после монтажа и наладки.



Поз.	Наименование	Материал	Альтернативный материал
1	Муфта соединения	Углеродистая сталь / серый чугун	Качественная сталь
2	Нарезной корпус	Латунь	Латунь
3	Междуфланец	Каучук	Каучук
4	Корпус	Углеродистая сталь	Качественная сталь
5	Фланец А	Углеродистая сталь	Качественная сталь
6	Болт	8.8	A2
7	Вал	Углеродистая сталь	Качественная сталь
8	Фланец Б	Углеродистая сталь	Качественная сталь

Трансмиссионные валы могут регулировать разницы в длине и высоте и частично выравнивать ошибки в соосях.

Трансмиссионные валы в большинстве случаев самоудерживающие, с помощью чего экономятся издержки на подшипниковые места. Только от больших промежутков требуются между подшипники.

Т.к. сварка фланца (8) с валом может проводиться только после монтажа редуктора, трансмиссионные валы поставляются несмазанными, и смазываются только на месте.

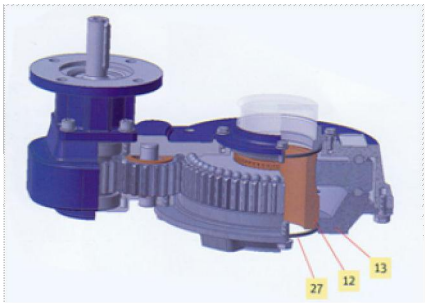
Цилиндрические одноступенчатые многооборотоные редукторы

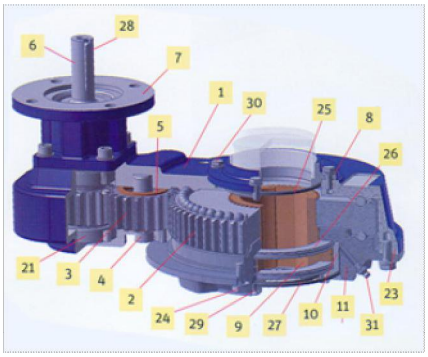
Цилиндричексие одноступенчатые многооборотоные редукторы специально разработаны для управления клиновыми и шиберными задвижками и шлюзовыми задвижками с выдвижным и не выдвижным шпинделем, ручного и электроприводного исполнения. Диапазон рабочих температур от -40 до +80, по запросу возможны другие температурные исполнения. Присоединительные фланцы выполнены в соответствии с EN ISO 5210 (тип A и B), Mss или ГОСТ присоединение по требованию. Специальные монтажные детали могут поставляться в соответствии с эквивалентными стандартами, такими как DIN 3210.



Детали:

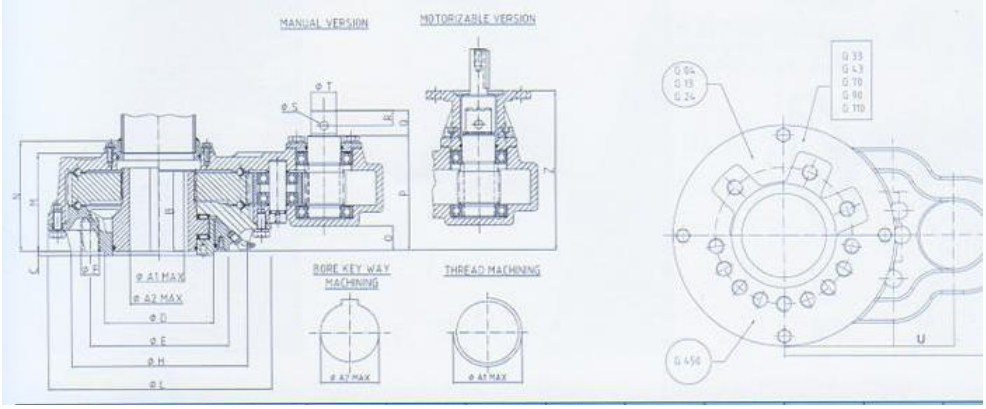
Шестерня и зубчатые колеса установлены на шариковых подшипниках. Прямозубый цилиндрический редуктор заполнен смазкой и уплотнен. Стандартное исполнение IP67, по запросу IP68. Возможна комплектация с ниппелем для смазки упорных осевых подшипников.





позиция	компонент	описание материала	спецификация материала	номер
1	коробка	S.G. cast iron	GJS500/5	UNI 1561
2	основная шестерня	Tempered steel	C45	UNI EN 10083
3-21	зубчатое промежуточное колесо	Tempered steel	42CrMo4	UNI EN 10083
4	вал зубчатого колеса	Carbon steel	C45	RNI EN 1400832
5	дист. шайба	Bronze	GCuSN5ZN5Pb5	UNI 1982
6	входной вал	Tempered steel	42CrMo4	UNI EN 10083
7	фланец или заглушка	S.G. cast iron	GJS500/5	UNI 1563
8	фланец крышки шпинделя	Steel	Fe510	UNI 10233
9	сменный бронзовый вкладыш	Aluminum bronze	GCuAl10Fe2	UNI EN 1982
10	кольцо момента	Steel	42CrMo4	UNI EN 10083
11	входной фланец	Forged steel/ S.G. iron	42CeMo4/GJS500/5	UNI EN 10083
12	сменный стальной вкладыш	Steel	Fe430B	UNI EN 10233
20	уплотнение	Flexoid		
23	уплотнение коробки	Flexoid		
25-27	о-кольцо	Nitrile rubber		
28	пружина	Steel		
29	предохранительный болт	8,8		
30	винт	8,8		
31	масленка			

Технические данные и размеры:



выходной момент осевая сила -A	Nm kN	2100 330			4100 430			6000 700		
тип		G33.4	G33.6	330	G43.5	G43.9	G43.12	G70.8	G70.12	G70.16
передаточное число		4 : 1	6 : 1	8 : 1	5,4 : 1	8,9 : 1	12,3 : 1	8 : 1	12 : 1	16 : 1
коэффициент		3,6	5,4	7,2	4,86	8,01	11,07	7,20	10,8	14,40
максимальный входной момент	Nm	296	222	148	389	259	194	750	500	300
фланец на выходе	F	F 25			F 30			F 35		
максимальное резьбовое отверстие	mm	85			102			115		
максимальное отверстие с пазом	mm	80			85			100		
максимальная длина невыдвижного шпинделя	mm	122			144			182		
входной фланец	F	F14	F14	F14	F14	F14	F14	F16	F16	F16
		F16	F16	F16	F16	F16	F16	F25	F25	F25
		F25	F25	F25	F25	F25	F25	F30	F30	F30
		-	-	-	-	-	-	-	-	-
масса	kg									

выходной момент осевая сила -A	Nm kN	8200 900			16500 1600			45000 4500		
тип		G90.8	G90.12	G90.16	G110.10	G110.16	G110.20	G450.8	G450.16	G450.25
передаточное число		18 : 1	12 : 1	16 : 1	10,56 : 1	15,6 : 1	19,5 : 1	8 : 1	16 : 1	25 : 1
коэффициент		7,2	10,8	14,4	905	14,04	17,55	7,2	14,4	22,5
максимальный входной момент	Nm	1139	759	569	1736	1175	940	6250	3125	2000
фланец на выходе	F	F 35			F 40			F 60		
максимальное резьбовое отверстие	mm	122			-			on demand		
максимальное отверстие с пазом	mm	12			130			on demand		
максимальная длина невыдвижного шпинделя	mm	183			290			on demand		
входной фланец	F	F16	F16	F16	F16	F16	F16	F30	F30	F30
		F25	F25	F25	F25	F25	F25	F35	F35	F35
		F30	F30	F30	F30	F30	F30	F40	F40	F40
		-	-	-	-	-	-	-	-	-
масса	kg									

